



Production

Dans la nuit du vendredi 4 au samedi 5 septembre 2020, les équipes de la centrale nucléaire de Cattenom ont procédé à la mise à l'arrêt programmée de l'unité de production n°4. A l'occasion de cet arrêt pour maintenance, un tiers du combustible contenu dans le réacteur sera remplacé et quelques activités de maintenance et de contrôle seront réalisées. Les équipes de la centrale et ses entreprises partenaires procéderont notamment au contrôle télévisuel de la plaque entretoise d'un des générateurs de vapeur, à la maintenance électrique des matériels dédiés au système de refroidissement et à un contrôle d'altimétrie des manchettes thermiques du couvercle de la cuve du réacteur.

L'unité de production n°2 est également à l'arrêt pour maintenance programmée et contrôles approfondis depuis le mois d'avril. Les unités de production n°1 et n°3 sont en fonctionnement et alimentent le réseau électrique.



Evènements significatifs

La centrale de Cattenom a déclaré trois évènements significatifs sûreté à l'Autorité de Sûreté Nucléaire :

- Le 4 septembre, suite au déclenchement d'une alarme sur l'unité de production n°4 ayant pour fonction de détecter les anomalies de débit d'eau dans le circuit de refroidissement des auxiliaires nucléaires. Après investigations, il s'avère que le capteur lié à cette alarme avait été légèrement et sur une courte durée desserré pour permettre une mesure d'épaisseur de tuyauterie. Même s'il n'y a eu aucun impact sur les activités, le déclenchement de cette alarme a conduit à la déclaration d'une anomalie de niveau 0 sur l'échelle INES.
- Le 7 septembre, suite à un défaut organisationnel lors d'un essai périodique de mise en service d'un diesel de l'unité de production n°2. Chaque unité de production possède des matériels redondants, ce qui est le cas pour les diesels. L'essai a tout d'abord été réalisé sur le premier diesel alors qu'il était prévu sur le second. Le constat fait immédiatement, l'essai sur le bon matériel a été réalisé. Les deux diesels ont été disponibles en permanence et conformément à nos procédures, l'évènement a entraîné la déclaration d'une anomalie de niveau 0.
- Le 7 septembre, suite au constat de la dépose anticipée de deux SAS se situant entre deux locaux de l'unité de production n°1. Ces SAS permettant une meilleure filtration de l'air en zone contrôlée ont été remis en place dans les plus brefs délais. S'agissant d'un démontage prématuré non conforme à nos procédures, il a été déclaré au niveau 0 de l'échelle INES.

Ces évènements n'ont eu aucun impact sur la sûreté des installations.

Arrêts pour maintenance : quelles sont les étapes ?

Chaque arrêt pour maintenance programmée est décomposé en 7 étapes majeures :

-**Mise à l'arrêt du réacteur** : L'arrêt du réacteur consiste à refroidir et dépressuriser progressivement le circuit primaire.

-**Ouverture de la cuve** : Pour accéder au combustible, le couvercle de la cuve du réacteur est dévissé à l'aide d'une machine spécifique.

-**Déchargement du combustible** : Une fois extrait de la cuve, le combustible usé est entreposé dans la piscine du bâtiment combustible.

-**Réacteur complètement déchargé** : Il n'y a plus de combustible dans la cuve, les circuits sont vidangés afin de procéder aux différentes opérations de maintenance programmées.

-**Rechargement du combustible** : Le combustible neuf est transféré de la piscine du bâtiment combustible vers la cuve du réacteur.

-**Fermeture du circuit primaire et mise sous vide** : La cuve est refermée. La mise sous vide du circuit permet d'extraire l'air emprisonné dans les tubes des générateurs de vapeur et de remplir complètement l'ensemble du circuit avant d'enclencher les opérations de redémarrage.

-**Redémarrage du réacteur** : Après avoir effectué les essais de fonctionnement et obtenu l'accord de l'Autorité de sûreté nucléaire, le réacteur peut être redémarré. La centrale est reconnectée au réseau national d'électricité et produit de l'électricité décarbonée en toute sûreté.



EDF SA
22-30 avenue de WAGRAM
75332 Paris cedex 08 - France
Capital de 1 525 484 513 euros
562 081 317 P.C.S. Paris
www.edf.com

Direction Production Ingénierie
CNPE de Cattenom
Mission Communication
B.P. 41
57570 CATTENOM

Internet : edf.fr/cattenom
Courrier électronique : com-cattenom@edf.fr
Numéro vert gratuit :
0 800 10 09 08



• Directeur de la publication : Thierry Rosso
• Rédacteur en chef : Corinne Dupont
• Rédaction : Mission Communication
• Crédits photos : CNPE de Cattenom

Pour plus de renseignements :
Centre d'information du Public :
03 82 51 70 41