



Concert de Nouvel An

DIMANCHE

21.01
2024

GYMNASE
COMMUNAUTAIRE
À KANFEN

16H30

ENTRÉE
GRATUITE SUR
RÉSERVATION

Présenté par
la Communauté de
Communes de Cattenom et
Environs

Avec
l'Orchestre
de la Garde
républicaine
et
le Chœur de
l'Armée
française




**MINISTÈRE
DE L'INTÉRIEUR
ET DES OUTRE-MER**

*Liberté
Égalité
Fraternité*



Réservation sur
www.CCCE.fr

Illustration : AOTY / Illustration - France - CC BY-NC-ND 4.0